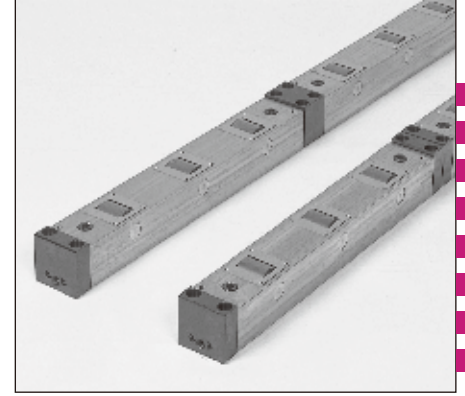


HL70



型式表示方法 TYPE DESIGNATION

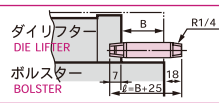
HL70 - ① - ② - A

① ダイリフタ全長 : L (mm)
OVER ALL LENGTH OF DIE LIFTER
500~4000
寸法表を参照ください。
Refer to the table for dimensions

② ニップル長さ : (mm)
LENGTH OF NIPPLE
ℓ 表示 DESIGNATION ℓ=B+25
不要時は無記号
(When not required, no symbol)

ローラ部仕様 SPECIFICATIONS OF ROLLER

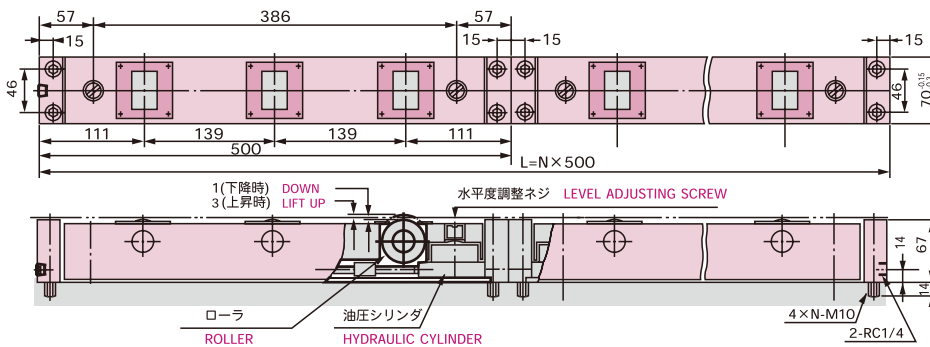
ローラ部 ROLLER BLOCK	
ローラ形式 TYPE OF ROLLER	NK26/20R+HR22×26×20 (特殊アフターレース付) (With special after race)
ローラ寸法 DIMENSIONS OF ROLLER	φ22(I.D)×φ48(O.D)×40(W)



出力線図 FIG. OUTPUT LINES

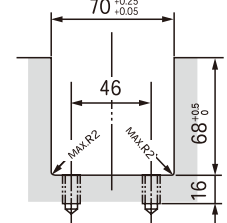


形状寸法 SHAPE AND DIMENSIONS



Nは任意の整数 (1~8) N IS ANY WHOLE NUMBER. (1 to 8)

ダイリフタ溝寸法 DIMENSIONS OF U-CHANNEL OF DIE LIFTER



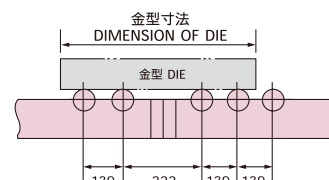
仕様・詳細寸法 SPECIFICATION AND DETAILED DIMENSIONS

(シリンダ1個当たりの受圧面積 12.56cm²)
Pressure area per cylinder

ダイリフタ全長 Over all length of die lifter L(mm)	質量 Weight (kg)	シリンダ数 No. of cylinders Nc	ローラ個数 No. of rollers	シリンダ間のローラ個数 No. of roller between cylinders	ダイリフタ許容荷重(1本当たり)Wa kN(kgf) Allowable load (per roller)	
					荷重を受ける最少ローラ個数 (NRP) 注① Min. number of loaded roller NOTE①	
500	14	2	3		29.4 (3000)	
1000	28	4	6		39.2 (4000)	49.0 (5000)
1500	42	6	9		58.8 (6000)	
2000	56	8	12	3	68.6 (7000)	78.4 (8000)
2500	70	10	15		88.2 (9000)	
3000	84	12	18		98.0 (10000)	108 (11000)
3500	98	14	21		118 (12000)	
4000	112	16	24			127 (13000)
						137 (14000)
						147 (15000)
						157 (16000)
						167 (17000)
						177 (18000)
						196 (19000)
						196 (20000)
						206 (21000)
						216 (22000)
						225 (23000)
						235 (24000)

注① L=500のダイリフタの組合せにおいて、右図のようにローラピッチが等間隔でない部分が生じます。荷重を受ける最少ローラ個数は最悪条件を想定の上算出して下さい。

NOTE① In die lifter combinations for which L=500, the roller pitch may not be equal at all points, as shown in the figure below. The minimum number of load-bearing rollers should be calculated assuming worst case conditions.



出荷に際して、L≥2500の場合、500から1500Lに分割して出荷します。